

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 3 月 24 日 (24.03.2005)

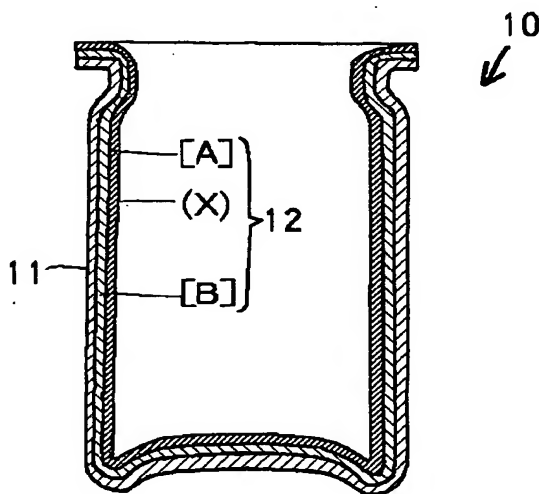
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/025855 A1

- (51) 国際特許分類: B32B 15/08
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/011428
- (22) 国際出願日: 2003 年 9 月 8 日 (08.09.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋製罐株式会社 (TOYO SEIKAN KAISHA, LTD.) [JP/JP]; 〒100-8522 東京都千代田区 内幸町 1 丁目 3-1 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 黒田 彰男 (KURODA, Akio) [JP/JP]; 〒230-0047 神奈川県横浜市 鶴見区下野谷町 1-8 東洋製罐株式会社技術本部 鶴見分室内 Kanagawa (JP). 岩井 隆史 (IWAI, Takashi) [JP/JP]; 〒230-0001 神奈川県横浜市 鶴見区矢向 1-1-7 O 東洋製罐株式会社技術本部内 Kanagawa (JP). 佐藤 一弘 (SATO, Kazuhiro) [JP/JP]; 〒240-0062 神奈川県横浜市 保土ヶ谷区岡沢町 2 番地 4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP).
- (74) 代理人: 太田 明男 (OHTA, Akio); 〒151-0053 東京都渋谷区 代々木 2 丁目 23 番 1 号 ニューステイトメナービル 356 号 太田特許事務所内 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: RESIN-COATED METAL PLATE AND DRAWN CAN USING THE SAME

(54) 発明の名称: 樹脂被覆金属板及びそれを用いた絞り缶



(57) Abstract: A resin-coated metal sheet (11) having a metal sheet and, applied on the surface thereof, a coating resin, characterized in that the coating resin comprises two layers of [A] a crystalline saturated polyester resin layer and [B] a resin composition layer comprising (i) a saturated polyester resin and (ii) an ionomer resin, wherein the two layers are laminated in a manner such that the [B] resin composition layer is contacted with the above metal sheet, and wherein a highly crystallized layer (X) is formed in the uppermost surface portion of the [A] crystalline saturated polyester resin layer; and a drawn can (10) produced by using the resin-coated metal sheet (11). The resin-coated metal sheet is free from the occurrence of a wicket scratch, reduced in the marring to the resin-coated inner surface of a can in painting, printing and drying processes, and is excellent in corrosion resistance and workability.

(57) 要約: 本発明は、塗装・印刷・乾燥工程におけるウィケット傷の発生がなく、缶内面側となる樹脂被覆面への傷つきが少なく、耐食性、加工性に優れた樹脂被覆金属板及びそれを用いた絞り缶を提供する。そのため、[A] 結晶性飽和ポリエステル樹脂層と、[B] (i) 飽和ポリエステル樹脂及び (ii) アイオノマー樹脂からなる

樹脂組成物層との 2 層からなり、[B] 樹脂組成物層が上記金属板に接するように積層され、[A] 結晶性飽和ポリエステル樹脂層の極表面に高結晶化層 (X) が形成されている。本発明に係る絞り缶 10 は、上記樹脂被覆金属板 11 を用いて成形される。